



CRONIGON®

Composição:

Misturas Standard

Componentes (%- Vol.)

	Argon	Dióxido de Carbono	Oxigénio	Hélio	Hidrogénio
CRONIGON® 2	97,5	2,5	-	-	-
CRONIGON® S1	99	-	1	-	-
CRONIGON® S3	97	-	3	-	-
CRONIGON® 2 He 20	78	2	-	20	-
CRONIGON® 2 He 50	48	2	-	50	-
CRONIGON® Ni 10	67,95	0,05	-	30	2

Formas de Fornecimento:

Garrafas de aço

	Volume garrafa [Litros]	Diâmetro [mm]	Altura c/ capacete [mm]	Peso total aprox. cheias [kg]	Pressão enchimento aprox. bar [15°C]	Conteúdo [m³]
CRONIGON® 2	20	204	910	36	200	4,3
	50	229	1640	82	200	11,3
CRONIGON® S1	50	229	1640	82	200	10,7
CRONIGON® S3	50	229	1640	82	200	10,7
CRONIGON® 2 He 20	50	229	1640	82	200	10,0
CRONIGON® 2 He 50	50	229	1640	82	200	10,0
CRONIGON® Ni 10	50	229	1640	82	200	10,2

Quadros com 12 garrafas de 50 litros

Misturas	Volume quadro [Litros]	Medidas Altura x Largura X Compr. [mm]	Peso total aprox. cheio [kg]	Pressão enchimento aprox. bar [15°C]	Conteúdo [m³]
CRONIGON® 2	600	1842 x 760 x 965	1191	200	135,6
CRONIGON® S1	600	1842 x 760 x 965	1191	200	128,4
CRONIGON® S3	600	1842 x 760 x 965	1191	200	128,4
CRONIGON® 2 He 20	600	1842 x 760 x 965	1191	200	120,0
CRONIGON® 2 He 50	600	1842 x 760 x 965	1191	200	120,0

Líquido:

para grandes consumos, pode efectuar-se a mistura no local, com o fornecimento de Argon no estado líquido.

Identificação:

Garrafa com corpo e ogiva de cor cinza (RAL 7037) e ogiva verde claro (RAL 6018), com etiqueta indicativa.

Classificação de Transporte/ ADR:

Classe 2, 1º A N° ONU 1956

Conexão:

Válvula da garrafa e do quadro: Rosca macho Ø 21,7 x 1,814 direita segundo NF E 29-650-C

Características: O CRONIGON® é uma mistura gasosa incolor e inodora tendo como componente principal o Argon. Não é inflamável nem tóxico. Mesmo a baixas temperaturas ambiente não ocorre a separação dos seus componentes. As misturas CRONIGON® cumprem as exigências de pureza da norma DIN 32526 e EN 439.

Aplicações: Como gás de protecção em soldadura MAG, para por exemplo:

- aço inox
- aços cromo-niquel austenítico
- aços ao cromo ferrítico
- aços especiais
- aço inox de grão fino e alta dureza.

Brazagem MAG de chapa zincada com arame de bronze.

Outras formas de fornecimento: Misturas CRONIGON® com outras composições.
Outros gases de protecção para soldadura tendo Argon como componente principal:

- Argon, Argon 5.0, 5.3 e 6.0
- Argon líquido
- Misturas CORGON®
- Misturas VARIGON®.

Linde Sogás, Lda.
Av. Infante D. Henrique, Lt. 21/24, 1800-217 Lisboa
Tel +351 218 310 424, Fax +351 218 599 844
www.linde.pt, comercial@pt.linde-gas.com